



特种设备型式试验证书 (电梯)

证书编号: **TSX F32002220200019**

申请单位名称: 镇江朝阳机电科技有限公司

申请单位住所: 江苏省扬中市油坊镇集镇 688 号

制造单位名称: 镇江朝阳机电科技有限公司

制造单位住所: 江苏省扬中市油坊镇集镇 688 号

设备类别: 电梯安全保护装置

设备品种: 安全钳

产品名称: 渐进式安全钳

产品型号: CYAQ11B

型式试验报告编号: ETC20F320019、ETC22F320YZ023、ETC22F320BC003

经型式试验, 确认该样机(样品)符合《电梯型式试验规则》(TSG T7007-2022)、GB/T 7588.1-2020、GB/T 7588.2-2020、ISO 8100-1:2019、ISO 8100-2:2019、EN 81-20:2014 (EN 81-20:2020) 和 EN 81-50:2014 (EN 81-50:2020) 的规定。

本证书适用的产品型号: CYAQ11B

本证书适用的产品参数范围和配置见附表。

(盖专用章)

发证日期: 2020 年 08 月 14 日

变更日期: 2022 年 11 月 21 日

本次换证日期: 2022 年 08 月 01 日

下次核查日期: 2026 年 08 月 14 日前

上海交通大学电梯检测中心

注: 1. 申请单位有责任保证产品符合安全技术规范及相关标准的规定, 以及与型式试验样机(样品)质量安全性能的一致性。

2. 本证书不适用于下次核查日期后制造出厂的产品。

3. 本证书如有更改, 证书有效期仍从发证日期起计算。

附表：

适用参数范围和配置表

安全钳型式	渐进式	弹性元件型式	“π”型弹簧
允许质量	2900~5200(kg)	额定速度	≤2.5m/s
限速器最大动作速度/ 限速器动作速度范围	≤3.55m/s	适用导轨材料牌号	Q235
夹紧（制动） 元件型式	槽形	夹紧（制动） 元件材质	定楔块：合金工具 钢 4Cr5MoSiV1 动楔块：铜合金 QSn6.5-0.1
夹紧（制动） 元件数量	（单侧钳体） 定楔块：1 动楔块：1	夹紧（制动） 摩擦面尺寸	定楔块： 25mm×110mm 动楔块： 22mm×100mm
适用导轨 导向面硬度	110~143(HBW)	适用导轨 导向面宽度	≤16mm
适用导轨 导向面加工方式	刨削、拉削	适用导轨 导向面润滑状况	干燥或润滑
防机械火花措施	无		

附表说明：

- 1、当附表所列的参数范围和配置发生变更时，应重新进行型式试验。
- 2、实际应用于电梯时，所适用的质量范围可在本表允许质量的基础上浮动±7.5%。
- 3、导轨的选型还需根据整机设计计算结果来确定。

变更说明：

型式试验证书变更情况表

序号	项目	变更前	变更后	变更日期
1	申请单位住所	江苏省扬中市油坊镇同德村	江苏省扬中市油坊镇集镇688号	2022-08-01
2	适用导轨导向面加工方式	刨削	刨削、拉削	2022-11-21